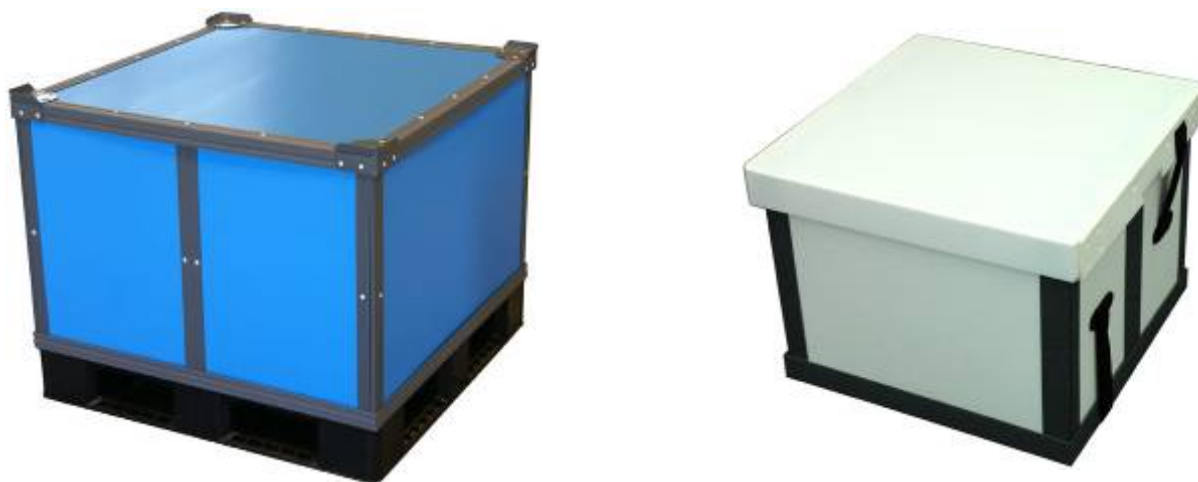


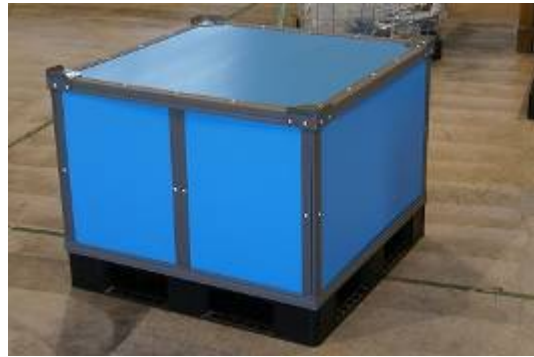
プラダン大型コンテナのご提案



プラダンの特性を生かした軽量・低価格コンテナ

株式会社ヤマコー

組み立て・折り畳み



特徴

○オーダーメイド

- ・サイズ・部品、カスタマイズ自由
- ・内装材も一貫して設計・製造
- ・折り畳みタイプ可能
- ・小ロット生産可能
- ・社名印刷可能

プラダン5mmタイプ

- ・5mmプラダンで超軽量
- ・軽量物の集合梱包に向いている
- ・プラダン5mm1000g/m²使用時で耐荷重1.2t
- ・底部専用フレームにて、組立て速度向上(約25秒)
- ・底面に滑り止め付、シートパレットと組み合わせてパレットレスが可能
- ・超音波ウェルダー溶着にて組立て可能、リベットレスで異物混入を防ぐ

○樹脂製

- ・軽量だから分解・組立が容易、作業効率UP
- ・用途に合わせてプラダンの厚みと硬さが選べる
- ・雨や湿気による強度低下がなく、繰り返し使用可能
- ・紙粉や木くずが出ない
- ・燻蒸処理不要

プラダン10mmタイプ

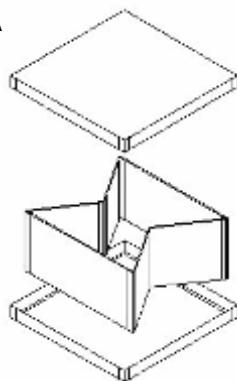
- ・箱重量が木箱の約1/4、三層ダンボールの3/4
- ・重量物や大型製品、セット梱包に最適
- ・プラダン10mm1800g/m²使用時で耐荷重2.5t
- ・各種パレットに合わせて専用設計
- ・蓋部専用コーナーで安定して段積み可能

バリエーション

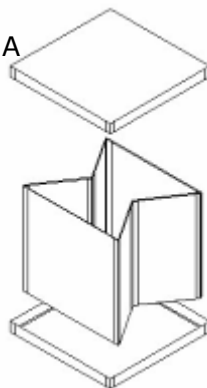
プラダン5mmタイプ

プラダン10mmタイプ

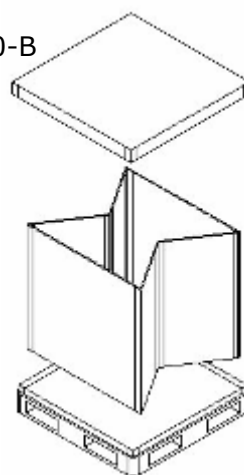
5-A



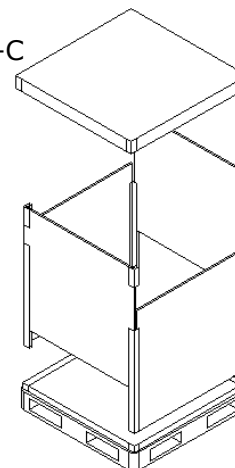
10-A



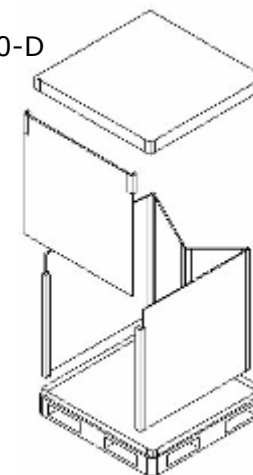
10-B



10-C



10-D



	5-A	10-A	10-B	10-C	10-D
フタ	C式	C式	C式	C式	C式
スリーブ	四面続き	四面続き	四面続き	四面バラはずし	三面続き一面はずし
底	C式フレーム付き	C式	パレット	パレット	パレット

※折り畳まない固定タイプも製作可能です

※その他の形状についてもオーダーメイドにて対応いたします

材料・部材について

パネル：厚物プラダン

- ・ポリプロピレン単一素材
- ・中空構造（比重約0.2）で軽量
- ・用途に合わせて密度（硬さ）が選べる
- ・通常グレードに比べて機械的性質が向上
- ・耐久性に優れ、ささくれ・ひび割れが起こらない

		J-10-180	J-10-250	J-10-300
厚み (mm)		10	10	10
目付 (g/m ²)		1800	2500	3000
ライナー厚 (mm)		0.72	1.00	1.14
脚肉厚 (mm)		0.48	0.72	0.89
芯金ピッチ間隔 (mm)		9.4	9.4	9.4
衝撃強度 (kg/cm)	MD	400以上	400以上	400以上
	TD	400以上	400以上	400以上
曲げ強度 (kg/cm)	MD	10.1	16.8	23.4
	TD	2.61	5.23	8.27
エンドクラッシュ (kg/cm)	MD	43.6	67.7	73.4
	TD	5.00	12.9	23.4
フラットクラッシュ (kg/cm ²)		7.20	12.9	24.1
熱膨張係数 (cm/cm/°C)		1.0×10 ⁻⁴		

機械的性質

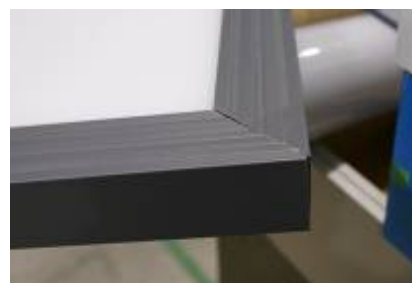
フレーム・コーナー：ヤマコーオリジナルパーツ



パレットコンテナ段積み用コーナー



10mm用L字アングル



5mm用L型底フレーム



10mm用L型底フレーム



10mmヒンジコーナーフレーム

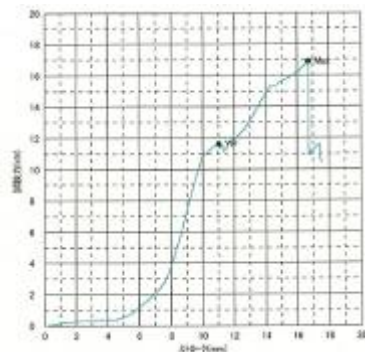


10mmヒンジストレートフレーム

耐加重テスト結果

プラダン5mmタイプ

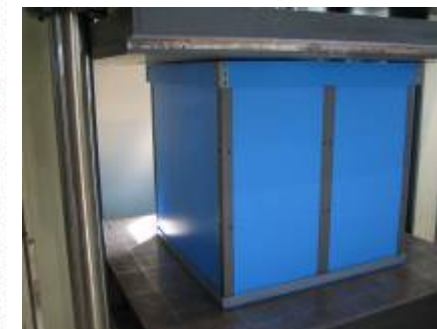
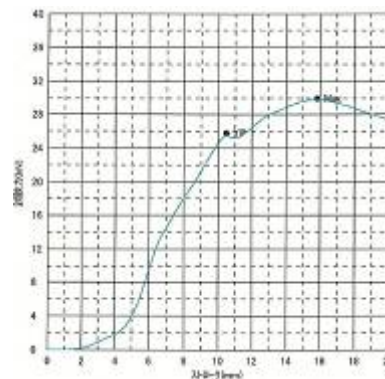
試験項目	圧縮試験 (大型) - (JIS Z 0212 : 1998)
試験機器	大阪府立産業技術総合研究所
圧縮速度	10mm/min
温度・相対湿度	乾燥 : 24℃、湿度 : 43%
製品サイズ (内寸)	1110×1095×1050mm
形状	5-A 四面続き・折り畳みタイプ



	1次の最大荷重	最終次最大荷重
最大荷重 : N	11600	16900
圧縮荷重 : kgf	1180	1720
変形量 : mm	9.9	15.6

プラダン10mmタイプ

試験項目	圧縮試験 (大型) - (JIS Z 0212 : 1998)
試験機器	大阪府立産業技術総合研究所
圧縮速度	10mm/min
温度・相対湿度	乾燥 : 24℃、湿度 : 43%
製品サイズ (外寸)	1110×1095×1060mm
形状	10-A 四面続き・折り畳みタイプ



	1次の最大荷重	最終次最大荷重
最大荷重 : N	25700	29900
圧縮荷重 : kgf	2620	3050
変形量 : mm	8.5	13.8

耐加重テスト結果

5mmSFコンテナタイプ

試験項目	包装貨物及び容器一圧縮試験方法 (JIS Z 0201)
試験機器	東京試験機製作所
圧縮速度	12mm/min
温度・相対湿度	乾燥：21℃、湿球：16℃、59.6%
製品サイズ (内寸)	400×300×250H
形状	SFコンテナタイプ

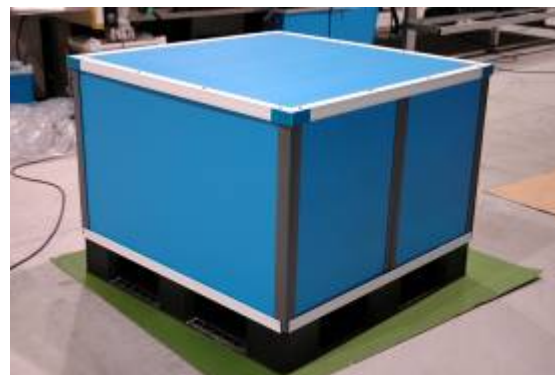


	密度800 1回目	密度800 2回目	密度1000 1回目	密度1000 2回目
圧縮荷重：N	6640	5800	9900	9640
圧縮荷重：kgf	677	591	1010	983
圧縮量：mm	4.1	7.3	5.8	5.2

実例



1100×1100×H1000
折り畳みタイプ
C式フレーム付／四面続き／パレット
段積みコーナー取り付け



1100×1100×H1000
折り畳みタイプ
C式フレーム付／四面続き／パレット



1100×1100×H1300
折り畳みタイプ
C式／四面続き／パレット
精密機器（300kg）運搬用
内と外でラッシングベルトで固定



1100×1100×H1000
折り畳みタイプ
C式／四面バラ／パレット
ガラスフィルム集合運送用

会社概要

概要

社名	株式会社ヤマコー
所在地	〒610-0202 京都府綴喜郡宇治田原町緑苑坂54-2 TEL:0774-88-6800 FAX:0774-88-6900
代表者	代表取締役社長 山崎恵弘
E-mail	info@yamakoh.com
URL	http://www.yamakoh.com
創業	昭和49年9月1日
会社設立	昭和51年1月24日
資本金	5000万円 (2008年4月1日現在)
年商	10億円
従業員人数	49人 (2008年7月現在)
取引銀行	京都銀行 墨染支店 京都中央信用金庫 大手筋支店 京都信用金庫 伏見支店



沿革

昭和49年 (1974年)	京都市伏見区にてヤマコー商會を個人で創業
昭和51年 (1976年)	株式会社ヤマコー設立 (資本金500万円)
昭和52年 (1977年)	京都市伏見区島津町に本社用地を取得
昭和53年 (1978年)	宇治市榎島町に段ボール加工工場を開設
昭和54年 (1979年)	伏見区向島に工場移転
平成 4年 (1992年)	資本金1000万円に増額
平成 7年 (1995年)	プラスチックダンボール加工業務開始
平成10年 (1998年)	ヤマコー.com (http://www.yamakoh.com) 開設
平成13年 (2001年)	宇治市榎島町に本社工場を拡大移転
平成13年 (2001年)	資本金を2000万円に増額
平成14年 (2002年)	ISO14001認証取得
平成18年 (2006年)	ブラダン.com 10月1日開設
平成19年 (2007年)	資本金4000万円に増額
平成19年 (2007年)	宇治田原工場 完成 (10月)
平成20年 (2008年)	京都駅前営業所 営業開始
平成20年 (2008年)	ブラダンシート.com 開設
平成20年 (2008年)	資本金を5000万円に増額
平成20年 (2008年)	通い箱.com 開設